



## Informe Nº: 100179-3

Fecha de recepción: 21 de marzo de 2022  
 Fecha de inicio de ensayo: 22 de marzo de 2022  
 Fecha de finalización de ensayo: 27 de abril de 2022  
 Fecha de emisión: 29 de abril de 2022

Página 1 de 2

Cliente: PINTURAS AYELENSES S.L.  
 Persona de contacto: Almudena Espi  
 Dirección: P.I. San Jose – C/ de la Pintura 8-10  
 Población: 46812 -Ayelo de Malferit – Valencia

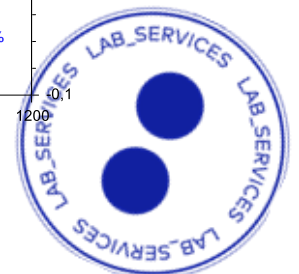
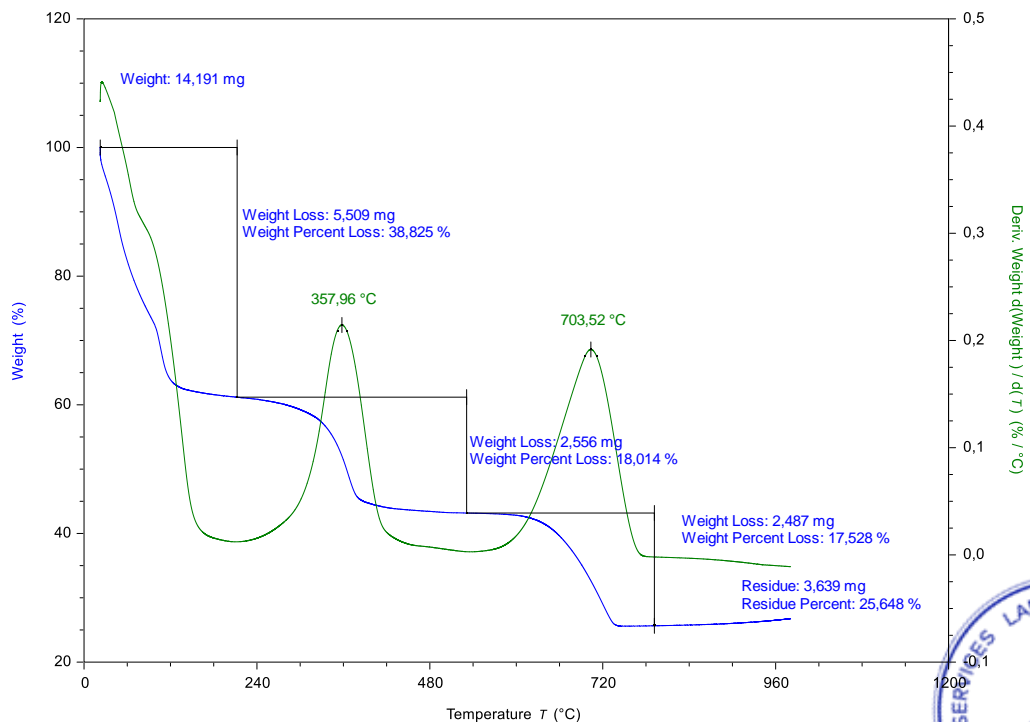
Las muestras han sido analizadas mediante termogravimetría en una termobalanza TA Instrument modelo TGA550 en las siguientes condiciones:

- Atmósfera: nitrógeno
- Calentamiento: Desde 23°C hasta 1000°C a una velocidad de 10°C/min

Dado que las muestras pierden peso antes de lograr el equilibrado de la termobalanza, se ha programado la toma de datos desde el inicio. En las tablas se muestran los porcentajes de peso registrados en el termograma, así como la temperatura a la que se produce el máximo en la velocidad de pérdida.

Referencia <sup>(1)</sup>	Norma	Título	Resultado		
			Intervalo de temperatura (°C)	Peso inicial análisis: 14,191 mg Pérdida de peso (%)	Temperatura de Máximos (°C)
«Membrana poliuretano blanco»	UNE-EN ISO 11358-1:2015	Termogravimetría (TG) de polímeros	23 – 210	38,825	-----
			210 – 530	18,014	357,96
			530 – 790	17,528	703,52
			Residuo	25,648	-----

MEMBRANA POLIURETANO BLANCO





## Informe Nº: 100179-3

Fecha de recepción: 21 de marzo de 2022  
 Fecha de inicio de ensayo: 22 de marzo de 2022  
 Fecha de finalización de ensayo: 27 de abril de 2022  
 Fecha de emisión: 29 de abril de 2022

Página 2 de 2

Cliente: PINTURAS AYELENSES S.L.  
 Persona de contacto: Almudena Espi  
 Dirección: P.I. San Jose – C/ de la Pintura 8-10  
 Población: 46812 -Ayelo de Malferit – Valencia

Aplicación: - 1ª mano: 600 g/m<sup>2</sup>, sin dilución  
 - 2ª mano: 600 g/m<sup>2</sup>, sin dilución  
 - 3ª mano: 600 g/m<sup>2</sup>, sin dilución

Tiempo de secado entre capas: 24 horas

Tiempo de secado total (curado): 3 semanas-1 mes

Referencia <sup>(1)</sup>	Norma	Título	Medida	$\sigma$ (MPa)	Tipo de rotura	Especificación según UNE-EN 1504-2:2005
«Membrana poliuretano blanco»	UNE-EN 1542:2000	Determinación de la adhesión por tracción directa	1	2,05	100%B	Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> . (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> (Con cargas de tráfico)
			2	2,10	100%B	
			3	2,12	100%B	
			Media	2,09		Sistemas Flexibles: $\geq 0,8$ (0,5) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> (Sin cargas de tráfico) y $\geq 1,5$ (1,0) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> (Con cargas de tráfico)
			Desviación estándar	0,04		

<sup>b</sup>: El valor entre paréntesis es el menor valor aceptado en cualquier lectura

Equipo de medida utilizado: Dinamómetro Instron modelo 5569  
 Célula de carga 50 KN

Pastilla utilizada:  $\phi$  50 mm  
 Espesor 30 mm

B: Rotura cohesiva en pintura



Blanca Ruiz de Gauna  
 Jefe Laboratorio de Caracterización de  
 Materiales de Construcción  
 División Lab\_services

\* Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.

\* La información completa relativa a los ensayos solicitados queda a disposición del cliente bajo petición.

\* Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.

<sup>(1)</sup> Información aportada por el cliente. FUNDACIÓN TECNALIA R&I no se hace responsable de la información aportada por el cliente.