



FICHA TÉCNICA

EPOX-SR80W

Revestimiento epoxi al agua

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi al agua de dos componentes de secado rápido, alto contenido en sólido 80%. Altas prestaciones para suelos industriales. Acabado brillante y gran resistencia para aplicación en interior. Se diluye con agua y tiene la ventaja de no ser inflamable y no producir olores.

VENTAJAS

- ✓ Muy buena adherencia.
- ✓ Alto contenido en sólidos 80%.
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Aplicable sobre soportes con un grado de humedad (hasta 6%).
- ✓ Gran resistencia a la abrasión, elevada dureza.
- ✓ Gran resistencia a disolventes y productos químicos.
- ✓ Excelente resistencia de color y brillo.
- ✓ Sin olor (exenta de disolventes).
- ✓ Sistema multicapa.
- ✓ Semi mortero seco.

USOS RECOMENDADOS

Capa de terminación en sistemas epoxis.

SISTEMA MULTICAPA EPOX-SR80W

SEMI MORTERO SECO (consultar departamento técnico).

Acabado de altas prestaciones en pavimentos de garajes, aparcamientos, y pavimentos en general.

Se utiliza en superficies de hormigón, cementosos y pavimentos expuestos a tránsitos elevados y esfuerzos mecánicos. Su elevada dureza y ausencia de olor lo hacen adecuado para el pintado de suelos tales como :

Parking, pavimentos industriales, industria HA, farmacéuticas, laboratorios, automoción, almacenes, etc...

Modo antideslizante incorporar áridos de sílice, corindón o bauxita de una granulometría seleccionada que confieren al acabado un tacto áspero y antideslizante, pero a la vista liso.

PRESENTACIÓN

Colores RAL 7040, 3011, 6011, blanco, otros colores consultar.

Formatos de 3+1 Kg y 9+3 Kg.

USOS RECOMENDADOS

SISTEMA MULTICAPA EPOX-SR80W

Aplicación a rodillo con sumo aprox de 200grs m2.

- Si la aplicación precisa de se saturación de sílice el consumo estimado de agregado será de 1kg aprox.
- Aplicado capa de fondo mezcla de 1 a 1 SR80W y agregado 04-09 aplicado a llana plana dejando una dotación de 1,5kg m2 proporción de 750grs imprimación 750grs agregado (para sistemas multicapa o como puente de unión de sistemas de morteros, terrazos, etc, saturación en fresco de 3/3,5kg de sílice 04-09.
- Sellado Aplicado a rasta de goma consumo de 500grs m2.

PRECAUCIONES:

- En los casos de humedad superiores al 6% no aplicar la imprimación (consultar con el departamento técnico).
- Añadir máximo de 20% solo en caso precisó como en soportes degradados o para capacidad de penetración. NO diluir con otros productos que puedan afectar a las características finales del material.
- En el caso de Pasar 48 horas de la primera aplicación se deberá realizar un lijado (lija grano fino) y aspirado antes de aplicar cualquier acabado o imprimación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Vehículo fijo Resinas epoxi al agua.
Pigmentos minerales, orgánicos y extendedores especiales.
Disolvente agua.

Densidad 1,30 ± 0.02 Kg./L.

V. Sólidos 80 ± 2%

Rendimiento 7 m2 por mano y kg de producto

Dilución: 1ª mano (10 %) 2ª mano (5%).

Secado Al tacto 3 horas
Total 8 horas
Repintado 12 horas Máximo 48 horas.

APLICACIÓN

Capas 2 manos con un consumo de 0,150 kg por mano

Mezcla del producto: Mezclar el esmalte con su catalizador correspondiente en relación 3/1 hasta su perfecta homogeneización.

Tiempo de vida de la mezcla: Máximo 30-40 minutos. La vida útil de la mezcla acaba con un aumento significativo de la viscosidad.

Espesor recomendado 0,150 kg por mano.

Dilución Primera mano un 10%, Segunda mano 5%, con agua.

Temp. de aplicación Temperatura ambiental y del pavimento entre 10 y 30 °C.

Preparación de Superficie:

Superficies nuevas:

Esperar a la completa curación del cemento (aproximadamente 1 mes). Los revocos deben estar secos, limpios y exentos de polvo, grasas, mohos, algas y otros contaminantes.

Tratamiento mecánico mediante máquina SAT disco de diamante y posterior aspirado.

Reparación de fisuras, grietas y coqueras mediante resina epoxi PR EPOX 40 100% sólidos tixotropada.

Aplicar una capa de imprimación epoxi al agua, PR EPOXW 20 en superficies poco consistentes y absorbentes o muy alcalinas. En el caso de eflorescencias o salitre tratar con solución de ácido diluido, aclarar con abundante agua y dejar secar.

Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que esta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos ya que además de regular la porosidad del soporte eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico deberá realizarse, al menos, un tratamiento químico: eliminación de agentes extraños o no deseados mediante el empleo de ácido clorhídrico diluido para después eliminar los restos de ácido con abundante agua; dejando por último secar el soporte totalmente y proceder al pintado normal.

Superficies pintadas:

Si la pintura está bien adherida, realizar un lijado mediante máquina rotativa y posterior aspirado para eliminar las partículas sueltas, limpiar y desengrasar.

Sobre superficies satinadas lijar y aspirar.

Aplicar previamente una capa de imprimación epoxi al agua, PR EPOXW 20, a modo de puente de unión

Soportes en mal estado:

Si la pintura esta vieja o mal adherida con presencia de defectos tales como: caleo, ampollas, desconchados, cuarteamientos, etc..., eliminar restos mecánicamente, reparar fisuras o desperfectos y aplicar una capa de imprimación epoxi al agua, PR EPOXW 20.

IMPORTANTE: En condiciones elevadas de humedad o por debajo de 10°C, NO ENDURECE. - No aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por exposición al sol.

Las superficies en general deberán estar limpias, secas y exentas de grasas, polvo y óxido.

Suelo limpio, seco y bien fraguado (28 días)

Humedad residual del suelo inferior a 6%.

Preferentemente con rugosidad para mejorar la adherencia.

diluida) Sobre superficies con pinturas viejas: Eliminar la pintura en mal estado y proceder como en superficies sin pintar.

MATERIALES FRÍOS: Cuando se trata de resinas epoxídicas y uretanos, el material frío dará como resultado tiempos de curado más lentos de lo normal y puede afectar sus propiedades físicas una vez curado. Los materiales fríos son más difíciles de mezclar, desplegar y nivelar. Antes de aplicar los materiales en temperaturas frías, deben almacenarse en un entorno con calefacción o en un recipiente de almacenamiento con calefacción a la temperatura ideal indicada en la Hoja de datos del producto. Cuanto más tiempo se puedan almacenar los materiales en un entorno atemperado, mejor funcionarán.

- **TEMPERATURAS DE AMBIENTE FRÍO:** Esta condición también causará una cura más lenta que la normal de materiales epoxídicos y uretanos. También los hará más difíciles de desplegar y nivelar. Puede causar problemas de burbujas/ ampollas debido a que la viscosidad del epoxi se ha incrementado debido a las temperaturas más frías, evitando que el vapor atrapado en el sustrato se escape. Antes de la aplicación, la temperatura en el área de aplicación debe estar a la temperatura normal de servicio durante un mínimo de 48 horas. Si es necesario, utilice calor forzado por medio de calentadores portátiles.

- **TEMPERATURAS DE SUPERFICIE EN FRÍO:** Las superficies de hormigón que tienen una temperatura de 10oC o inferior ralentizarán drásticamente el curado normal de los epoxídicos y uretanos y pueden reducir la curación hasta 6 horas o más. También puede afectar las propiedades físicas de las membranas curadas, lo que hace que algunos epoxys sean flexibles. Las temperaturas frías del sustrato pueden evitar que los epoxis se "humedezcan" o penetren en la superficie del hormigón, lo que ocasiona problemas de adhesión. Antes de la aplicación, las temperaturas de servicio deben estar en condiciones normales de funcionamiento, un mínimo de 15°C, durante un mínimo de 48 horas. Si esto no se puede lograr, puede ser necesario el uso de calorforzado.

- **SÓTANOS, ESPACIOS CON POCA VENTILACIÓN:** en espacios con poca ventilación o sótanos la humedad relativa por condensación llegan a unos niveles en los cuales los productos sufren diversas consecuencias en los acabados. Desde matizaciones por condensación en el ambiente hasta el curado del mismo.

- **RECOMENDACIONES:**

1. Renovación de aire con equipos de ventilación antes, durante la aplicación y en los procesos de curado de los materiales.
2. Utilizar cañón de calor cubriendo todo el área. Nos ayudará a eliminar la humedad, alcanzado una temperatura tanto de soporte como del ambiente adecuado para la ejecución de los productos.
3. No aplicar en ningún caso epoxi, poliuretano, acrílico, por debajo de 10°C.
4. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación.

SUSTRATO CALIENTE / Y O MATERIAL: Soportes expuestos a temperaturas elevadas superando los 26°C afecta directamente a las propiedades físicas y químicas de los materiales. Los efectos directos en la aplicación ya que, los materiales dependiendo de su naturaleza tendrán una causa y efecto tales como: Cuarteo, micro fisura, piel de naranja, craking, secado acelerado con la pérdida de sus propiedades, cambios de color, pérdida de nivelación, etc,...

- **RECOMENDACIONES**

No aplicar en temperaturas ambientales superiores a 25°C.

No aplicar en exteriores en las horas cálidas del día.

No exponer los materiales a altas temperaturas y o almacenamiento expuesto al sol. No aplicar si el sustrato esta a una temperatura superior de 30°C.

CONSERVACIÓN

Fácil de homogeneizar, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 0 °C.

SEGURIDAD

SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura de la FICHA DE SEGURIDAD del producto es fundamental. Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de la presente Ficha técnica.

Pinturas Pinay asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones que constan en las fichas técnicas. Los consejos técnicos prestados por Pinturas Pinay, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos y dados de buena fe y constituyen su mejor conocimiento, de acuerdo con el actual estado de la técnica, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones generales de venta, cuya lectura aconsejamos.

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.



Pinturas Ayelenses s.l.
P.I. San José, s/n / 46812
Ayelo de Malferit / Valencia / Spain
t. 96 236 02 92 / f. 96 236 06 01
pinturaspinay.com
info@pinturaspinay.com