



FICHE TECHNIQUE

PUR-FLEX 70

Polyuréthane aliphatique flexible

DESCRIPTION

Polyuréthane aliphatique 8-composants flexible à haute brillance, super8icies exposées aux rayons UV, et en même temps peut avoir un certain mouvement. Pour un usage extérieur avec une haute résistance à l'usure. Finition haute performance sur les sols en béton dans les bâtiments industriels, les ateliers, les parkings et les piscines.

Protection UV sur les membranes en polyuréthane, les polyurées aromatiques et les surfaces exposées aux rayons UV qui peuvent présenter un certain mouvement. Couche de définition pour les systèmes à 8 couches, autonivelants ou multicouches.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Dureté élevée et résistance à la circulation et au trafic piétonnier.
- ✓ Finitions spéciales pour les systèmes d'étanchéité.
- ✓ Grande flexibilité.
- ✓ Haute résistance à l'abrasion.
- ✓ Pas de fissuration due à l'impact ou à la compression.
- ✓ Haute résistance aux solvants et aux produits chimiques tels que l'essence, le diesel, les huiles lubrifiantes et les détergents.
- ✓ Excellente résistance à la couleur et à la brillance.
- ✓ Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.
- ✓ Effet anti-poussière.

USAGES RECOMMANDÉS

Pour la peinture de sols en béton dans les garages, les entrepôts, les ateliers, les parkings, les bâtiments industriels, etc., afin d'obtenir des sols résistants au roulement et dépoussiérés, avec un aspect uniforme et une finition élégante.

Protection UV pour les membranes en polyuréthane, les polyurées aromatiques et les surfaces exposées aux rayons UV qui peuvent présenter un certain mouvement.

Peinture de piscines, aquariums, piscicultures, etc.

PRÉSENTATION DE L'EMBALLAGE

Couleurs en gris, rouge, vert, blanc, base TR et selon la charte RAL.

Finition brillante.

Formats de 4+1 et 16+4 Kg.

DONNÉES TECHNIQUES

Composition Véhicule 8ijo Résines polyuréthanes catalysées avec des isocyanates.
Pigments Pigments minéraux et organiques. Solvant Mélange d'hydrocarbures.

Densité 1,15± 0,02 Kg./L.

V.Solides 50± 2%.

Rendement 4 - 5 m²/ kg en fonction du support.

Séchage Sec au toucher 45 minutes
Total 6 heures
Recouvrement 12 heures Maximum 48 heures
Trafic de véhicules légers : 2 jours Circulation normale : 15 jours

APPLICATION

Couches 2 couches

Mélange du produit : Mélanger l'émail avec son catalyseur correspondant dans un rapport de 4/1 jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
Utiliser un agitateur électrique à faible régime pendant deux ou trois minutes, en évitant autant que possible l'introduction d'air. Ajouter ensuite le diluant polyuréthane au mélange et homogénéiser.

Durée de vie du mélange : 6 heures maximum.

Epaisseur recommandée 0,150kg par couche

Dilution En utilisation, maximum 3 à 5% avec le diluant polyuréthane.

Température d'application Température ambiante entre 10 et 30 °C.

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES

Préparation de la surface :

Surfaces neuves :

Attendre le durcissement complet du ciment (environ 1 mois). L'enduit doit être sec, propre et exempt de poussière, de graisse, de moisissures, d'algues et d'autres contaminants.

Traitement mécanique à l'aide d'une machine à disques diamantés SAT et aspiration ultérieure.

Réparation des fissures, fentes et craquelures à l'aide de la résine époxy thixotropique PR EPOX 40 à 100% d'extrait sec.

Appliquer une couche d'apprêt époxydique à base d'eau PR EPOXW 20 sur les surfaces inconsistantes et absorbantes ou très alcalines. En cas d'efflorescence ou de salpêtre, traiter avec une solution acide diluée, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher.

Il est essentiel de réguler la porosité du sol afin qu'elle soit suffisamment adéquate pour favoriser la pénétration et l'ancrage de la peinture. Pour ce faire, les meilleurs résultats sont obtenus par des méthodes mécaniques qui, en plus de réguler la porosité du support, éliminent tout type de substance indésirable ou de corps étranger.

Si un traitement mécanique n'est pas possible, il faut au moins procéder à un traitement chimique : éliminer les agents étrangers ou indésirables en utilisant de l'acide chlorhydrique dilué, puis éliminer les restes d'acide avec beaucoup d'eau ; enfin, laisser sécher complètement le support et procéder à une peinture normale.

Surfaces peintes :

Si la peinture est bien adhérente, procéder à un ponçage à l'aide d'une machine rotative, puis aspirer les particules non adhérentes, nettoyer et dégraisser.

Sur les surfaces satinées, poncer et aspirer.

Appliquer préalablement une couche de primaire époxy à base d'eau, PR EPOXW 20, comme pont d'adhérence.

Supports en mauvais état :

Si la peinture est ancienne ou mal adhérente avec présence de défauts tels que : farinage, cloquage, écaillage, fissuration, etc..., enlever les restes mécaniquement, réparer les fissures ou les défauts et appliquer une couche de primaire époxydique à base d'eau, PR EPOXW 20.

Surfaces métalliques :

Traiter préalablement avec un primaire époxydique au phosphate de zinc (PR EPOX 40).

Conditions d'application :

Application : Au pinceau, au rouleau ou à l'airless. Mélange : Diluer au maximum à 10

%. Dilution : Diluant polyuréthane.

Nettoyant pour outils : Diluant.

Température de fonctionnement : Minimum : 10°C. Maximum : 60°C.

Température du support : 2 à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative : - Moins de 80%.

IMPORTANT : En cas d'humidité élevée ou de température inférieure à 10°C, NE PAS DURCIR. - Ne pas appliquer la peinture sur des supports très chauds en raison de l'exposition au soleil.

Les surfaces en général doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, de poussière et de rouille. Sol propre, sec et bien durci (28 jours).

Humidité résiduelle du sol inférieure à 6 %.

De préférence rugueux pour améliorer l'adhérence.

MATÉRIAUX FROIDS : Lorsqu'il s'agit de résines époxy et d'uréthanes, les matériaux froids entraînent des temps de durcissement plus lents que la normale et peuvent affecter leurs propriétés physiques une fois durcis. Les matériaux froids sont plus difficiles à mélanger, à déployer et à niveler. Avant d'être appliqués par temps froid, les matériaux doivent être stockés dans un environnement chauffé ou dans un conteneur de stockage chauffé à la température idéale indiquée sur la fiche technique du produit. Plus les matériaux peuvent être stockés longtemps dans un environnement chauffé, plus ils seront performants.

• **TEMPÉRATURES FROIDES DE L'ENVIRONNEMENT :** Cette condition entraînera également un durcissement plus lent que la normale des matériaux époxy et uréthane. Ils seront également plus difficiles à étaler et à niveler. Des problèmes de bulles et de cloques peuvent survenir car la viscosité de l'époxy a augmenté en raison des températures plus fraîches, empêchant la vapeur piégée dans le substrat de s'échapper. Avant l'application, la température de la zone d'application doit être à la température normale de service pendant au moins 48 heures. Si nécessaire, utiliser de la chaleur forcée à l'aide de chauffages portables.

• **TEMPÉRATURES FROIDES DE LA SURFACE :** Les surfaces en béton dont la température est inférieure ou égale à 10°C ralentissent considérablement le durcissement normal des époxydes et des uréthanes et peuvent réduire la durée de durcissement de 6 heures ou plus. Cela peut également affecter les propriétés physiques des membranes durcies, rendant certains époxydes malléables. Les températures froides du support peuvent empêcher les époxydes de "mouiller" ou de pénétrer la surface du béton, ce qui entraîne des problèmes d'adhérence. Avant l'application, les températures de service doivent être à des conditions de fonctionnement normales, soit un minimum de 15°C, pendant au moins 48 heures. Si cela n'est pas possible, il peut être nécessaire d'avoir recours à un forçage thermique.

• **SOUS-SOLS, ESPACES FAIBLEMENT VENTILÉS :** Dans les espaces mal ventilés ou les sous-sols, l'humidité relative due à la condensation atteint des niveaux auxquels les produits subissent diverses conséquences sur les finitions. Depuis les nuances dues à la condensation dans l'environnement jusqu'au durcissement du produit.

• **RECOMMANDATIONS :**

1. Renouvellement de l'air à l'aide d'un équipement de ventilation avant, pendant l'application et durant le processus de durcissement des matériaux.
des matériaux.
2. Utiliser des canons à chaleur couvrant toute la zone. Cela nous aidera à éliminer l'humidité et à atteindre une température du support et de l'environnement adaptée à l'exécution des produits.
3. Ne pas appliquer d'époxy, de polyuréthane, d'acrylique, en aucun cas à une température inférieure à 10°C.
4. La température du support et la température ambiante doivent être supérieures d'au moins 3°C au point de rosée pendant l'application.

SUPPORT CHAUD / ET / OU MATÉRIAU : Les supports exposés à des températures élevées dépassant 26°C affectent directement les propriétés physiques et chimiques des matériaux. Les effets directs sur l'application car les matériaux, en fonction de leur nature, auront une cause et un effet tels que : quartage, micro Misura, peau d'orange, fissuration, séchage accéléré avec la perte de leurs propriétés, changements de couleur, perte de nivellement, etc,.....

• **RECOMMANDATIONS**

Ne pas appliquer à des températures ambiantes supérieures à 25°C. Ne pas appliquer à l'extérieur pendant les heures chaudes de la journée.

Ne pas exposer les matériaux à des températures élevées et ne pas les stocker en plein soleil. Ne pas appliquer si la température du support dépasse 30°C.

CONSERVATION

Facile à homogénéiser, par une agitation pratique, après un stockage de 12 mois dans des récipients fermés. Exempt de peaux, de caillots et de gels. Tenir à l'écart des températures inférieures à 0 °C.

SÉCURITÉ

SÉCURITÉ, SANTÉ ET ENVIRONNEMENT

En général, éviter le contact avec les yeux et la peau, porter des gants de protection, des lunettes et des vêtements appropriés. Tenir hors de portée des enfants. N'utiliser que dans des zones bien ventilées. Ne pas jeter à l'égout. Conserver le récipient bien fermé et dans un endroit approprié. Assurer un transport correct du produit ; prévenir tout accident ou incident pouvant survenir pendant le transport en raison d'une rupture ou d'une détérioration du récipient. Conserver le récipient dans un endroit sûr et dans une position correcte. Ne pas utiliser ou stocker le produit dans des conditions de température extrêmes. Vous devez toujours tenir compte de la législation en vigueur en matière d'environnement, d'hygiène, de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, il est indispensable de lire la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ du produit.

Il est conseillé de vérifier périodiquement l'état de la mise à jour de cette fiche technique. Pinturas Pinay assure la conformité de ses produits aux spécifications contenues dans les fiches techniques. Les conseils techniques donnés par Pinturas Pinay, avant ou après la livraison des produits, sont purement indicatifs et donnés de bonne foi et constituent ses meilleures connaissances, conformément à l'état actuel de la technique, mais sans garantie quant aux résultats finaux car ceux-ci dépendent de conditions d'utilisation indépendantes de notre volonté. Toutes nos ventes sont soumises à nos conditions générales de vente dont nous vous conseillons de prendre connaissance.

Voir l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.