



EPOX P-100S

Résine époxy autonivelante 100%S

DESCRIPTION

Résine époxy auto-nivelante pigmentée à 100% d'extrait sec, système de chape de 2 et 4 mm. Finition continue de haute épaisseur, brillante et haute résistance chimique/mécanique. Convient pour les sols industriels, les parkings, les laboratoires, les zones stériles, les entrepôts, les ateliers, les concessionnaires automobiles, les magasins, etc.

EPOX P-100 est utilisé pour l'application de fortes épaisseurs ainsi que pour la finition de systèmes multicouches unicolores.

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Bonne adhérence sur le béton.
- ✓ Haute résistance à l'abrasion, haute dureté.
- ✓ Haute résistance aux solvants et aux produits chimiques.
- ✓ Excellente résistance à la couleur et à la brillance.
- ✓ Haute teneur en solides. 100%.
- ✓ Bonne rétention de la couleur et du brillant.
- ✓ Séchage rapide. Permet une ouverture à la circulation en peu de temps.
- ✓ Très bonne résistance au trafic routier.
- ✓ Excellent pouvoir couvrant.
- ✓ Très bon pouvoir nivelant.
- ✓ Bonne résistance chimique.
- ✓ Pas d'orniérage, de jonction ou de remontage.
- ✓ Faible odeur.
- ✓ Réutilisable après ouverture du bidon (sans catalyser le produit).
- ✓ Bonne résistance aux chocs.

USAGES RECOMMANDÉS

Système autonivelant 1,8/2,0 kg/m² par mm d'épaisseur (liant + agrégat). Couche de finition dans les systèmes multicouches et les peintures de forte épaisseur. Finition haute performance dans les sols industriels, l'industrie HA, l'industrie automobile, les ateliers mécaniques, les entrepôts logistiques, les entrepôts industriels, les parkings et les sols en général.

PRÉSENTATION DE L'EMBALLAGE

Couleurs : gris, rouge, vert, blanc et couleurs selon la charte RAL.

Finition brillante.

Kit 10kg

DONNÉES TECHNIQUES

Composition Véhicule fixe Résine époxy.

Pigments minéraux, organiques et charges spéciales.

Solvant Mélange d'hydrocarbures à 0 %.

Densité 1,3± 0,02 Kg./L.

V. Solides 100%

Rendement 0.200kg m2. Par couche

Séchage Sec au toucher 8 heures

Total 24 heures

Recouvrement 24 heures Maximum 48 heures.

À 20 °C Peut être repeint après 24 heures. Trafic léger 36 - 48 heures. Durcissement complet 7 jours.

APPLICATION

PEINTURE

Couches 2 couches avec 0,200 kg par couche.

Mélange du produit : Mélanger le comp A et le comp B jusqu'à homogénéisation parfaite. Rapport de mélange 4 pour 1.

Durée de vie en pot : 20 à 30 minutes maximum.

Épaisseur recommandée. Système 2mm consommation **1.8kg/2kg** appliqué avec une flamme dentelée de 5mm. Rapport de mélange : 1 kg d'EPOX P100 pour 0,500 kg de quartz de silice de 0,2 mm.

Ajouter le composant Catalyseur sur la Base et homogénéiser à l'aide d'un agitateur à faible vitesse, en évitant autant que possible l'incorporation d'air pendant le mélange. Ajouter ensuite l'agrégat correspondant et continuer à mélanger. Le mortier autonivelant sera composé de : Base 8 kgs. Catalyseur 2 kgs. Agrégat 0,2mm ou 0,1-0,3 mm 5kg.

PEINTURE : 0,400 kg appliqué en deux couches.

Scellage : 0,600 kg appliqué avec un tampon en caoutchouc en système multicouche.

Dilution Première couche 3 à 5 %, couches suivantes 3 %, avec un diluant époxy.

Température d'application. Température ambiante et de la chaussée entre 10 et 25 °C.

Surfaces neuves :

Attendre le durcissement complet du ciment (environ 1 mois). Les enduits doivent être secs, propres et exempts de poussière, de graisse, de moisissures, d'algues et d'autres contaminants.

Traitement mécanique à l'aide d'une machine à disques diamantés SAT, suivi d'un passage à l'aspirateur.

Réparation des fissures, fentes et craquelures à l'aide de la résine époxy thixotropique **PR EPOX 100S**.

Appliquer une couche d'apprêt époxy **PR EPOX 100S** sur les surfaces inconsistantes et absorbantes ou très alcalines. En cas d'efflorescence ou de salpêtre, traiter avec une solution acide diluée, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher.

TRAITEMENT SURFACES

Il est essentiel de réguler la porosité du revêtement afin qu'elle soit suffisamment adéquate pour favoriser la pénétration et l'ancrage de la peinture. Les meilleurs résultats sont obtenus par des méthodes mécaniques car, en plus de réguler la porosité du support, elles éliminent tout type de substance indésirable ou de corps étranger.

S'il n'est pas possible d'effectuer un traitement mécanique, il convient d'effectuer au moins un traitement chimique : éliminer les agents étrangers ou indésirables à l'aide d'acide chlorhydrique dilué, puis éliminer les restes d'acide avec beaucoup d'eau ; enfin, laisser sécher complètement le support et procéder à une peinture normale.

Surfaces peintes :

Si la peinture est bien adhérente, poncez à l'aide d'une machine rotative et aspirez ensuite pour éliminer les particules non adhérentes, nettoyez et dégraissez.

Sur les surfaces satinées, poncer et aspirer.

Appliquer préalablement une couche de primaire époxy à base d'eau, **PR EPOXW 20**, comme pont d'adhérence sur des supports ayant une humidité résiduelle relative de 3 à 6% sur le support.

Sur les supports dont l'humidité résiduelle est inférieure à 3%, appliquer comme primaire **PR EPOX -100S**, primaire incolore à 100% d'extrait sec, avec un dosage par m² de 0,200 kg.

Supports en mauvais état :

Si la peinture est ancienne ou mal adhérente avec présence de défauts tels que : farinage, cloquage, écaillage, fissuration, etc..., enlever les restes mécaniquement, réparer les fissures ou les défauts et appliquer une couche de primaire incolore **PR EPOX -100S** à 100% d'extrait sec.

Surfaces métalliques :

Traiter préalablement avec un primaire époxydique au phosphate de zinc (**PR EPOX 40**).
Conditions d'application :

Application : Au pinceau, au rouleau ou à l'airless.

Mélange : Diluer au maximum à 10 %.

Dilution : Diluant polyuréthane.

Nettoyage des outils : Diluant.

Température de travail : Minimum : 10°C. Maximum : 60°C.

Température du support : 2 à 3 °C au-dessus du point de rosée. Humidité relative : - Moins de 80%.

IMPORTANT : En cas d'humidité élevée ou de température inférieure à 10°C, NE PAS DURCIR. Ne pas appliquer la peinture sur des supports très chauds en raison de l'exposition au soleil.

Les surfaces en général doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, de poussière et de rouille. Le sol doit être propre, sec et bien durci (28 jours). L'humidité résiduelle du sol doit être inférieure à 6 %.

De préférence rendu rugueux pour améliorer l'adhérence.

Sur les surfaces non peintes : Appliquer 2 ou 3 couches (la première couche plus diluée (30%) diluée) Sur les surfaces avec une ancienne peinture : Enlever la peinture en mauvais état et procéder comme pour les surfaces non peintes.

MATÉRIAUX FROIDS : Lorsqu'il s'agit de résines époxy et d'uréthanes, les matériaux froids entraînent des temps de durcissement plus lents que la normale et peuvent affecter leurs propriétés physiques une fois durcis. Les matériaux froids sont plus difficiles à mélanger, à déployer et à niveler. Avant d'être appliqués par temps froid, les matériaux doivent être stockés dans un environnement chauffé ou dans un conteneur de stockage chauffé à la température idéale indiquée sur la fiche technique du produit. Plus les matériaux peuvent être stockés longtemps dans un environnement chauffé, plus ils seront performants.

- **TEMPÉRATURES FROIDES** : Ces conditions ralentissent également le durcissement des matériaux époxy et uréthane. Il est également plus difficile de les étaler et de les niveler. Des problèmes de bulles et de cloques peuvent survenir car la viscosité de l'époxy a augmenté en raison des températures plus froides, ce qui empêche la vapeur piégée dans le substrat de s'échapper. Avant l'application, la température de la zone d'application doit être à la température normale de service pendant au moins 48 heures. Si nécessaire, utiliser une chaleur forcée au moyen d'appareils de chauffage portables.

- **TEMPÉRATURES FROIDES DE LA SURFACE** : Les surfaces en béton ayant une température de 10°C ou moins ralentissent considérablement le durcissement normal des époxydes et des uréthanes et peuvent réduire le durcissement jusqu'à 6 heures ou plus. Cela peut également affecter les propriétés physiques des membranes durcies, rendant certains époxydes flexibles. Les températures froides du support peuvent empêcher les époxydes de "mouiller" ou de

pénétrer la surface du béton, ce qui entraîne des problèmes d'adhérence . Avant l'application, les températures de service doivent être à des conditions de fonctionnement normales, soit un minimum de 15°C, pendant au moins 48 heures. Si cela n'est pas possible, il peut être nécessaire d'avoir recours à un forçage thermique.

- SOUS-SOLS, ESPACES PEU VENTILÉS : Dans les espaces peu ventilés ou les sous-sols, l'humidité relative due à la condensation atteint des niveaux auxquels les produits subissent diverses conséquences sur les finitions. Depuis les nuances dues à la condensation dans l'environnement jusqu'au durcissement de celui-ci.

- RECOMMANDATIONS :

- 1) Renouveler l'air avec des équipements de ventilation avant, pendant l'application et pendant le processus de durcissement des matériaux.
2. Utiliser un pistolet thermique couvrant toute la zone. Il nous aidera à éliminer l'humidité, en atteignant une température du support et de l'environnement adaptée à l'exécution des produits.
- 3) Ne pas appliquer d'époxy, de polyuréthane, d'acrylique, en aucun cas à une température inférieure à 10°C.
4. La température du support et de l'environnement doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée lors de l'application.

SUPPORT CHAUD / ET / OU MATÉRIAU : Les supports exposés à des températures élevées supérieures à 26°C affectent directement les propriétés physiques et chimiques des matériaux. Les effets directs sur l'application des matériaux, en fonction de leur nature, auront une relation de cause à effet : fissuration, microfissuration, peau d'orange, craquelure, séchage accéléré avec perte de propriétés, changements de couleur, perte de nivellement, etc... ..

- RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer à des températures ambiantes supérieures à 25°C.
Ne pas appliquer à l'extérieur pendant les heures chaudes de la journée.
Ne pas exposer les matériaux à des températures élevées et ne pas les stocker à la lumière directe du soleil. Ne pas appliquer si la température du support est supérieure à 30°C.

CONSERVATION

Facile à homogénéiser, par un brassage aisé, après 12 mois de stockage dans des récipients fermés. Pas de peaux, de caillots ou de gels. Tenir à l'écart des températures inférieures à 0 °C.

SÉCURITÉ

SÉCURITÉ, SANTÉ ET ENVIRONNEMENT

En général, éviter le contact avec les yeux et la peau, porter des gants, des lunettes de protection et des vêtements appropriés. Tenir hors de portée des enfants. N'utiliser que dans des zones bien ventilées. Ne pas jeter le produit à l'égout. Conserver le récipient bien fermé et dans un endroit approprié. Assurer un transport correct du produit ; prévenir tout accident ou incident pouvant survenir pendant le transport en raison d'une rupture ou d'une détérioration du récipient. Conserver le récipient dans un endroit sûr et dans une position correcte. N'utilisez pas et ne stockez pas le produit dans des conditions de température

extrêmes. Vous devez toujours tenir compte de la législation en vigueur en matière d'environnement, d'hygiène, de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, il est indispensable de lire la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ du produit.

Il est conseillé de vérifier périodiquement l'état de mise à jour de cette fiche technique.

Pinturas Pinay garantit la conformité de ses produits aux spécifications indiquées dans les fiches techniques. Les conseils techniques donnés par Pinturas Pinay, avant ou après la livraison des produits, sont purement indicatifs et donnés de bonne foi et constituent ses meilleures connaissances, conformément à l'état actuel de la technique, mais sans garantie quant aux résultats finaux car ceux-ci dépendent de conditions d'utilisation indépendantes de notre volonté. Toutes nos ventes sont soumises à nos conditions générales de vente dont nous vous conseillons de prendre connaissance.

Voir l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.