



EPOX ET 70 Revêtement époxy

DESCRIPTION

Revêtement époxydique Pot-Life avec un temps ouvert de 6 heures permettant de peindre sans marquer les rouleaux, les montants ou les épissures, laissant une finition continue d'une épaisseur très brillante et d'une grande résistance chimique/mécanique. Convient pour la peinture des sols industriels, des parkings, ...

CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Bonne adhérence sur le béton.
- ✓ Grande résistance à l'abrasion, grande dureté.
- ✓ Haute résistance aux solvants et aux produits chimiques.
- ✓ Excellente résistance à la couleur et à la brillance.
- ✓ Teneur élevée en matières solides, 75 %.
- ✓ Bonne rétention de la couleur et de la brillance.
- ✓ Séchage rapide. Permet une ouverture à la circulation dans un court laps de temps.
- ✓ Très bonne résistance au trafic routier.
- ✓ Excellent pouvoir couvrant.
- ✓ Très bon pouvoir nivelant.
- ✓ Bonne résistance chimique.
- ✓ Il ne laisse pas de genoux, d'épissures ou de remontées mécaniques.
- ✓ Faible odeur.
- ✓ Réutilisable après ouverture (sans catalyser le produit).
- ✓ Bonne résistance aux chocs.
- ✓ Semi-flexible.

USAGES RECOMMANDÉS

Couche de finition dans les systèmes peints multicouches et à forte épaisseur. Finition haute performance dans les sols industriels, l'industrie HA, l'automobile, les ateliers mécaniques, les entrepôts logistiques, les entrepôts industriels, les parkings et les sols en général.

PRÉSENTATION

Couleurs en gris, rouge, vert, blanc, base TR et couleurs selon la charte RAL.
Finition brillante.

DONNÉES TECHNIQUES

Composition Véhicule fixe Résine époxy.
Pigments minéraux , pigments organiques et charges spéciales. **Solvant**
Mélange d'hydrocarbures.

Densité 1 ,5 ± 0,02 kg/litre.

V. Solides 75 ± 2%

Rendement 0,200kg m². Par couche

Séchage Au toucher 3 heures
Total 8 heures
Recouvrement 12 heures Maximum 48 heures.

APPLICATION

Couches 2 couches avec 0.200kg par couche

Mélange du produit : Mélanger les composants A et B jusqu'à homogénéisation parfaite.
Rapport de mélange de 4 à 1.

Durée de vie en pot du mélange : 4 heures au maximum.

Dilution Première couche 5 à 10 %, couches suivantes 3 %, avec un diluant époxy.

Température d'**application** Température ambiante et de la chaussée comprise entre 10 et 25 °C.

TRAITEMENT SURFACES

Préparation de la surface :

Nouvelles surfaces :

Attendre le durcissement complet du ciment (environ 1 mois). Les enduits doivent être secs, propres et exempts de poussière, de graisse, de moisissures, d'algues et d'autres contaminants.

Traitement mécanique à l'aide d'une machine à disques diamantés SAT, suivi d'une mise sous vide.

Réparation des fissures, fentes et craquelures à l'aide de la résine époxy thixotrope **PR EPOX 100S**.

Appliquer une couche de primaire époxy à base d'eau, **PR EPOXW 20**, sur les surfaces fragiles, absorbantes ou très alcalines. En cas d'efflorescence ou de salpêtre, traiter avec une solution acide diluée, rincer abondamment à l'eau et laisser sécher.

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES

La surface à appliquer doit être sèche, exempte de graisse et d'impuretés, et doit être appliquée à une température du sol supérieure à 5°C.

Il est essentiel de réguler la porosité du revêtement afin qu'elle soit suffisamment adéquate pour favoriser la pénétration et l'ancrage de la peinture. Les meilleurs résultats sont obtenus par des méthodes mécaniques car, en plus de réguler la porosité du support, elles éliminent tout type de substance indésirable ou de corps étranger.

Si le traitement mécanique n'est pas possible, il faut effectuer au moins un traitement chimique : élimination des agents étrangers ou indésirables à l'aide d'acide chlorhydrique dilué, puis élimination des restes de l'acide avec beaucoup d'eau, en laissant le support sécher complètement et en procédant à une peinture normale.

Surfaces peintes :

Si la peinture est bien adhérente, poncez à l'aide d'une ponceuse rotative, puis aspirez les particules non adhérentes, nettoyez et dégraissez.

Sur les surfaces satinées, poncer et aspirer.

Appliquer préalablement une couche de primaire époxy à base d'eau, **PR EPOXW 20**, comme primaire d'accrochage sur des supports présentant une humidité résiduelle relative de 3 à 6% sur le support.

Sur les supports dont l'humidité résiduelle est inférieure à 3 %, appliquer un primaire. **PR EPOX -100S** Primaire incolore à 100% d'extrait sec avec une couverture par m² de 0,200kg.

Les stands sont en mauvais état :

Si la peinture est ancienne ou mal adhérente et présente des défauts tels que : farinage, cloquage, écaillage, fissuration, etc., éliminer les restes mécaniquement, réparer les fissures ou les défauts et appliquer une couche de primaire incolore **PR EPOX -100S** à 100% d'extrait sec. Le béton doit avoir une structure poreuse ouverte pour permettre une bonne pénétration de l'apprêt.

IMPORTANT :

Dans des conditions d'humidité élevée ou à une température inférieure à 10°C, NE PAS DURCIR. Ne pas appliquer la peinture sur des supports très chauds en raison d'une exposition au soleil.

Les surfaces en général doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, de poussière et de rouille. Sol propre, sec et bien durci (28 jours) Humidité résiduelle du sol inférieure à 6%.

De préférence, ils sont rendus rugueux pour améliorer l'adhérence.

Sur les surfaces non peintes : appliquer 2 ou 3 couches (la première couche plus diluée (30%)) Sur les surfaces avec une ancienne peinture : enlever la peinture en mauvais état et procéder comme pour les surfaces non peintes.

Les consommations sont approximatives et dépendent de l'état du support. Pour d'autres systèmes d'application, veuillez consulter le service technique.

Il est recommandé de préparer le substrat par polissage, fraisage ou grenaillage.

MATÉRIAUX FROIDS : Lorsqu'il s'agit de résines époxy et de polyuréthanes, les matériaux froids entraînent des temps de durcissement plus lents que la normale et peuvent affecter leurs propriétés physiques une fois durcis. Les matériaux froids sont plus difficiles à mélanger, à déployer et à niveler. Avant d'être appliqués par temps froid, les matériaux doivent être stockés dans un environnement chauffé ou dans un conteneur de stockage chauffé à la température idéale indiquée sur la fiche technique du produit. Plus les matériaux peuvent être stockés longtemps dans un environnement chauffé, plus ils seront performants.

- **TEMPÉRATURES FROIDES DE L'ENVIRONNEMENT :** Cette condition entraînera également un durcissement plus lent que la normale des matériaux époxy et uréthane. Ils seront également plus difficiles à étaler et à niveler. Des problèmes de formation de bulles et de cloques peuvent survenir car la viscosité de l'époxy a augmenté en raison des températures plus froides, empêchant la vapeur piégée dans le substrat de s'échapper. Avant l'application, la température de la zone d'application doit être à la température normale de service pendant au moins 48 heures. Si nécessaire, utiliser une chaleur forcée à l'aide de radiateurs portables.

- **TEMPÉRATURES FROIDES DE LA SURFACE :** Les surfaces en béton dont la température est inférieure ou égale à 10°C ralentissent considérablement le durcissement normal des époxydes et des uréthanes et peuvent réduire le durcissement de 6 heures ou plus. Cela peut également affecter les propriétés physiques des membranes durcies, rendant certaines époxies flexibles. Les températures froides du support peuvent empêcher les époxydes de "mouiller" ou de pénétrer la surface du béton, ce qui entraîne des problèmes d'adhérence. Avant l'application, les températures de service doivent être à des conditions normales de fonctionnement, soit un minimum de 15°C, pendant au moins 48 heures. Si cela n'est pas possible, l'utilisation d'un chauffage forcé peut s'avérer nécessaire.

- **SOUS-SOLS, ESPACES PEU VENTILÉS :** dans les espaces peu ventilés ou les sous-sols, l'humidité relative due à la condensation atteint des niveaux tels que les produits subissent diverses conséquences sur les finitions. De la condensation dans l'environnement au durcissement du produit.

- **RECOMMANDATIONS :**

1) Renouvellement de l'air à l'aide d'un équipement de ventilation avant, pendant l'application et au cours des processus de durcissement des matériaux.

2. Utiliser un canon à chaleur couvrant toute la zone. Il nous aidera à éliminer l'humidité, en atteignant une température du support et de l'environnement adaptée à l'exécution des produits.

3. ne pas appliquer d'époxy, de polyuréthane, d'acrylique, en aucun cas en dessous de 10°C.

4. La température du support et la température ambiante doivent être supérieures d'au moins 3°C au point de rosée pendant l'application.

SUPPORT CHAUD / ET / OU MATÉRIAU : Les supports exposés à des températures élevées dépassant 26°C affectent directement les propriétés physiques et chimiques des matériaux. Effets directs sur l'application, car les matériaux, en fonction de leur nature, ont une relation de cause à effet : fissuration, microfissuration, peau d'orange, fissuration, séchage accéléré avec perte de propriétés, changements de couleur, perte de nivellement, etc...

- RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer à des températures ambiantes supérieures à 25°C.

Ne pas appliquer à l'extérieur aux heures chaudes de la journée.

Ne pas exposer les matériaux à des températures élevées et ne pas les stocker à la lumière directe du soleil. Ne pas appliquer si la température du support dépasse 30°C.

CONSERVATION

Facile à homogénéiser, par une agitation pratique, après un stockage de 12 mois dans des récipients fermés. Exempt de peaux, de caillots et de gels. Conserver à l'abri des températures inférieures à 0 °C.

SÉCURITÉ

LA SÉCURITÉ, LA SANTÉ ET L'ENVIRONNEMENT

En général, éviter le contact avec les yeux et la peau, porter des gants de protection, des lunettes et des vêtements appropriés. Tenir hors de portée des enfants. N'utiliser que dans des zones bien ventilées. Ne pas jeter à l'égout. Conserver le récipient bien fermé et dans un endroit approprié. Assurer un transport correct du produit ; prévenir tout accident ou incident pouvant survenir pendant le transport en raison d'une rupture ou d'une détérioration du récipient. Conserver le récipient dans un endroit sûr et dans une position correcte. Ne pas utiliser ou stocker le produit dans des conditions de température extrêmes. Vous devez toujours tenir compte de la législation en vigueur en matière d'environnement, d'hygiène, de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, il est indispensable de lire la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ du produit.

Il est conseillé de vérifier régulièrement l'état de la mise à jour de cette fiche technique.

Pinturas Pinay assure la conformité de ses produits avec les spécifications indiquées dans les fiches techniques. Les conseils techniques donnés par Pinturas Pinay, avant ou après la livraison des produits, sont purement indicatifs et donnés de bonne foi et constituent ses meilleures connaissances, conformément à l'état actuel de la technique, mais sans garantie quant aux résultats finaux car ceux-ci dépendent de conditions d'utilisation indépendantes de notre volonté. Toutes nos ventes sont soumises à nos conditions générales de vente dont nous vous conseillons de prendre connaissance.

Voir l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.