



EPOX ET 70 Revestimiento Epoxi

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi con Pot-Life abierto a 6 horas permitiendo el pintado sin marcaje de rodilladas, remotes ni empalmes, dejando un acabado continuo de alto espesor brillante y gran resistencia química/mecánica.

Indicado para el pintado de pavimentos industriales, parkings, ...

VENTAJAS

- ✓ Buena adherencia sobre hormigón.
- ✓ Gran resistencia a la abrasión, elevada dureza.
- ✓ Gran resistencia a disolventes y productos químicos.
- ✓ Excelente resistencia de color y brillo.
- ✓ Alto contenido en sólidos, 75 %.
- ✓ Buena retención de color y brillo.
- ✓ Secado rápido. Permitiendo una apertura al tráfico en un plazo corto de tiempo.
- ✓ Muy buena resistencia al tráfico rodado.
- ✓ Excelente poder cubriente.
- ✓ Muy buen poder de nivelación.
- ✓ Buena resistencia química.
- ✓ No deja rodilladas, empalmes ni remotes.
- ✓ Bajo olor.
- ✓ Reutilizable una vez abierto el bidón. (sin catalizar el producto).
- ✓ Buena resistencia al impacto.
- ✓ Semi flexible.

USOS RECOMENDADOS

Capa de terminación en sistemas multicapa y pintado de alto espesor. Acabado de altas prestaciones en pavimentos industriales, industria HA, automoción, talleres mecánicos, almacenes logísticos, naves industriales, parkings, y pavimentos en general.

PRESENTACIÓN

Colores en Gris, Rojo, Verde, Blanco, base TR y colores según carta RAL.
Acabado Brillante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Vehículo fijo Resina epoxi.
Pigmentos minerales, orgánicos y extendedores especiales.

Disolvente Mezcla de hidrocarburos.

Densidad 1,5 ± 0.02 Kg. /L.

V. Sólidos 75 ± 2%

Rendimiento 0,200kg m². Por mano

Secado Al tacto 3 horas
Total 8 horas
Repintado 12 horas Máximo 48 horas.

APLICACIÓN

Capas 2 manos con dotación de 0,200kg por mano

Mezcla del producto: Mezclar componente A y B hasta su perfecta homogeneización.
Relación de mezcla 4 a 1.

Tiempo de vida de la mezcla: Máximo 4 horas.

Dilución Primera mano un 5 a 10%, manos posteriores 3 %, con disolvente epoxi.

Temp. de aplicación Temperatura ambiental y del pavimento entre 10 y 25 °C.

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES

Preparación de Superficie:

Superficies nuevas:

Esperar a la completa curación del cemento (aproximadamente 1 mes). Los revocos deben estar secos, limpios y exentos de polvo, grasas, mohos, algas y otros contaminantes.

Tratamiento mecánico mediante máquina SAT disco de diamante y posterior aspirado.

Reparación de fisuras, grietas y coqueras mediante resina epoxi **PR EPOX 100S** tixotropada.

Aplicar una capa de imprimación epoxi al agua, **PR EPOXW 20** en superficies poco consistentes y absorbentes o muy alcalinas. En el caso de eflorescencias o salitre tratar con solución de ácido diluido, aclarar con abundante agua y dejar secar.

La superficie por aplicar tiene que estar seca, libre de grasa e impurezas, y se debe aplicar a una temperatura del suelo superior a 5º C.

Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que esta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos ya que además de regular la porosidad del soporte eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico deberá realizarse, al menos, un tratamiento químico: eliminación de agentes extraños o no deseados mediante el empleo de ácido clorhídrico diluido para después eliminar los restos de ácido con abundante agua dejando por último secar el soporte totalmente y proceder al pintado normal.

Superficies pintadas:

Si la pintura está bien adherida, realizar un lijado mediante máquina rotativa y posterior aspirado para eliminar las partículas sueltas, limpiar y desengrasar.

Sobre superficies satinadas lijar y aspirar.

Aplicar previamente una capa de imprimación epoxi al agua, **PR EPOXW 20**, a modo de puente de unión en soportes con una humedad residual relativa de 3 a 6% en soporte.

En soportes con humedad residual en soporte inferior a 3% aplicar a modo de imprimación **PR EPOX -100S** imprimación 100% sólidos incolora con una dotación por m² de 0,200kg.

Soportes en mal estado:

Si la pintura esta vieja o mal adherida con presencia de defectos tales como: caleo, ampollas, desconchados, cuarteamientos, etc., eliminar restos mecánicamente, reparar fisuras o desperfectos y aplicar una capa de **PR EPOX -100S** imprimación 100% sólidos incolora. El hormigón debe presentar una estructura porosa abierta para una buena penetración de la imprimación.

IMPORTANTE:

En condiciones elevadas de humedad o por debajo de 10°C, NO ENDURECE. No aplicar la pintura sobre soportes muy calientes por exposición al sol.

Las superficies en general deberán estar limpias, secas y exentas de grasas, polvo y óxido. Suelo limpio, seco y bien fraguado (28 días) Humedad residual del suelo inferior a 6%.

Preferentemente con rugosidad para mejorar la adherencia.

Sobre superficies sin pintar: Aplicar 2 ó 3 manos al uso (La 1ª mano más diluida (30%) diluida) Sobre superficies con pinturas viejas: Eliminar la pintura en mal estado y proceder como en superficies sin pintar.

Los consumos son aproximados y dependerán del estado del soporte. Otros sistemas de aplicación consultar con el departamento técnico.

Se recomienda la preparar el soporte mediante sistema de Pulido, Fresado o granallado.

MATERIALES FRÍOS: Cuando se trata de resinas epoxídicas y poliuretanos, el material frío dará como resultado tiempos de curado más lentos de lo normal y puede afectar sus propiedades físicas una vez curado. Los materiales fríos son más difíciles de mezclar, desplegar y nivelar. Antes de aplicar los materiales en temperaturas frías, deben almacenarse en un entorno con calefacción o en un recipiente de almacenamiento con calefacción a la temperatura ideal indicada en la Hoja de datos del producto. Cuanto más tiempo se puedan almacenar los materiales en un entorno atemperado, mejor funcionarán.

- **TEMPERATURAS DE AMBIENTE FRÍO:** Esta condición también causará una cura más lenta que la normal de materiales epoxídicos y uretanos. También los hará más difíciles de desplegar y nivelar. Puede causar problemas de burbujas/ ampollas debido a que la viscosidad del epoxi se ha incrementado debido a las temperaturas más frías, evitando que el vapor atrapado en el sustrato se escape. Antes de la aplicación, la temperatura en el área de aplicación debe estar a la temperatura normal de servicio durante un mínimo de 48 horas. Si es necesario, utilice calor forzado por medio de calentadores portátiles.

- **TEMPERATURAS DE SUPERFICIE EN FRÍO:** Las superficies de hormigón que tienen una temperatura de 10°C o inferior ralentizarán drásticamente el curado normal de los epoxídicos y uretanos y pueden reducir la curación hasta 6 horas o más. También puede afectar las propiedades físicas de las membranas curadas, lo que hace que algunos epoxis sean flexibles. Las temperaturas frías del sustrato pueden evitar que los epoxis se "humedezcan" o penetren en la superficie del hormigón, lo que ocasiona problemas de adhesión. Antes de la aplicación, las temperaturas de servicio deben estar en condiciones normales de funcionamiento, un mínimo de 15°C, durante un mínimo de 48 horas. Si esto no se puede lograr, puede ser necesario el uso de calor forzado.

- **SÓTANOS, ESPACIOS CON POCA VENTILACIÓN:** en espacios con poca ventilación o sótanos la humedad relativa por condensación llega a unos niveles en los cuales los productos sufren diversas consecuencias en los acabados. Desde matizaciones por condensación en el ambiente hasta el curado de este.

- **RECOMENDACIONES:**

1. Renovación de aire con equipos de ventilación antes, durante la aplicación y en los procesos de curado de los materiales.
2. Utilizar cañón de calor cubriendo toda el área. Nos ayudará a eliminar las humedades, alcanzado una temperatura tanto de soporte como del ambiente adecuado para la ejecución de los productos.
3. No aplicar en ningún caso epoxi, poliuretano, acrílico, por debajo de 10°C.
4. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación.

SUSTRATO CALIENTE / Y O MATERIAL: Soportes expuestos a temperaturas elevadas superando los 26°C afecta directamente a las propiedades físicas y químicas de los materiales. Los efectos directos en la aplicación ya que, los materiales dependiendo de su naturaleza tendrán una causa y efecto tales como: Cuarteo, micro fisura, piel de naranja, craking, secado acelerado con la pérdida de sus propiedades, cambios de color, pérdida de nivelación, etc,...

• RECOMENDACIONES

No aplicar en temperaturas ambientales superiores a 25°C.

No aplicar en exteriores en las horas cálidas del día.

No exponer los materiales a altas temperaturas y o almacenamiento expuesto al sol. No aplicar si el sustrato está a una temperatura superior de 30°C.

CONSERVACIÓN

Fácil de homogeneizar, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 0 °C.

SEGURIDAD

SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en un lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura de la FICHA DE SEGURIDAD del producto es fundamental.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de la presente Ficha técnica.

Pinturas Pinay asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones que constan en las fichas técnicas. Los consejos técnicos prestados por Pinturas Pinay, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos y dados de buena fe y constituyen su mejor conocimiento, de acuerdo con el actual estado de la técnica, pero sin garantías sobre los resultados finales ya que éstos dependen de condiciones de uso que quedan fuera de nuestro control. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones generales de venta, cuya lectura aconsejamos.

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.