



# IMPRIMACIÓN FERROPROTECTORA 🗅 🕹 🕒 🗞 🗞

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética de secado rápida para uso industrial.

## VENTAIAS

- ✓ Excelente adherencia sobre hierro.
- ✓ Tiempos cortos de secado y repintado.
- ✓ Fácil aplicación, buena brochabilidad y nivelación.

## **USOS RECOMENDADOS**

Permite la aplicación en taller o en obra sobre piezas o superficies metálicas que deben permanecer algún tiempo como única protección temporal del hierro.

#### PRESENTACIÓN

Color: Rojo, Gris, Blanco, Negro y Verde.

Acabado Mate.

Formato: 0,75, 4 y 15 Lt.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Vehículo fijo: Resinas sintéticas.

Pigmentos Antioxidantes exentos de cromatos y extendedores especiales.

Disolvente Mezcla de hidrocarburos.

**Densidad**  $1,70 \pm 0.02$  Kg./L. acabado mate.

**V. Sólidos** 75% Acabado mate.

**Rendimiento**8 – 10 m2/Lt. Acabado mate.

**Secado** Al tacto 20 minutos.

Total 60 minutos.

Repintado A partir de las 3 horas a 20 ºC.

#### **APLICACIÓN**

**Capas** 1 o 2 capas, dependiendo de las necesidades

**Espesor recomendado** 25-30 micras secas.

**Dilución** 10-15 % para aplicación a pistola aerográfica o air-less.

5-10 % para aplicación a brocha o rodillo.

**Temp. de aplicación** Temperatura ambiental de 5 a 30 °C.

**Útiles de aplicación** Equipo de proyección aero-gráfico, brocha, rodillo, etc. Agitar convenientemente antes de su aplicación.

#### TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES

Preparación de la superficie:

Eliminar zonas oxidadas mediante chorreado, o lijado. La superficie a pintar debe estar limpia de grasa, humedad, y cualquier otra suciedad que impida una buena impregnación y adherencia.

#### CONSERVACIÓN

Fácilmente homogeneizable, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 5  $^{\circ}$ C.

# SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

