



IMPRIMACIÓN FERROPROTECTORA

DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética de secado rápida para uso industrial.

VENTAJAS

- ✓ Excelente adherencia sobre hierro.
- ✓ Tiempos cortos de secado y repintado.
- ✓ Fácil aplicación, buena brochabilidad y nivelación.

USOS RECOMENDADOS

Permite la aplicación en taller o en obra sobre piezas o superficies metálicas que deben permanecer algún tiempo como única protección temporal del hierro.

PRESENTACIÓN

Color: Rojo, Gris, Blanco, Negro y Verde.

Acabado Mate .

Formato: 0,75 Lt, 5 Kg y 20 kg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Vehículo fijo: Resinas sintéticas.

Pigmentos	Antioxidantes exentos de cromatos y extendedores especiales.
Disolvente	Mezcla de hidrocarburos.

Densidad 1,70 ± 0.02 Kg./L. acabado mate.

V. Sólidos 75% Acabado mate.

Rendimiento 8 – 10 m²/Lt. Acabado mate.

Secado	Al tacto	20 minutos.
	Total	60 minutos.
	Repintado	A partir de las 3 horas a 20 °C.

APLICACIÓN

Capas 1 o 2 capas, dependiendo de las necesidades

Espesor recomendado 25-30 micras secas.

Dilución 10-15 % para aplicación a pistola aerográfica o air-less.
5-10 % para aplicación a brocha o rodillo.

Temp. de aplicación Temperatura ambiental de 5 a 30 °C.

Útiles de aplicación Equipo de proyección aero-gráfico, brocha, rodillo, etc.
Agitar convenientemente antes de su aplicación.

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES

Preparación de la superficie:

Eliminar zonas oxidadas mediante chorreado, o lijado. La superficie a pintar debe estar limpia de grasa, humedad, y cualquier otra suciedad que impida una buena impregnación y adherencia.

CONSERVACIÓN

Fácilmente homogeneizable, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 5 °C.

SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.